



TM-nummer: 591

Revisiedatum: 01-04-2015

Versie: 03

Nelfalite Xcellent Gloss

Hout
aflakken



Waterverdunbare hoogglans afwerking voor binnen en buiten

Mooie bolle, glanzende afwerking, met uitstekende buitenbestendige eigenschappen. Door de bijzondere samenstelling van het in water geëmulgeerde Silicon Alkyd (SB) bindmiddel is een uitstekende weerbestendigheid gecombineerd met een geringe aanhang van vervuiling en optimale verwerking en vloeïng.

Nelfalite Xcellent Gloss is uitstekend toepasbaar op vrijwel elke (voorbehandelde) ondergrond binnen en buiten waar een mooie bolle hoogglanzende uitstraling gewenst is en het gebruik van traditionele oplosmiddelhoudende producten niet mogelijk is. Door het toepassen van Nelfalite Xcellent Gloss met de vernieuwde Silicon Alkyd technologie (SB) is het mogelijk om een kwalitatief hoogwaardige glanzende afwerking te realiseren zonder de bezwaren van vuilaanhechting of verwerking. Nelfalite Xcellent Gloss kan zowel binnen als buiten ingezet worden op voorbehandeld nieuw hout. Tevens goed toepasbaar op bestaande oude verflagen waarbij er geen verschil bestaat tussen traditionele alkyd ondergronden als moderne acrylaatdispersie afwerkingen.

Voorbehandeling

Nieuw of kaal gemaakt hout vooraf goed schuren. Gebruik hiervoor fijn schuurpapier (handmatig P150/machinaal P180 – P220). Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm) Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout maximaal 18% zijn. Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met een vrefreiniger. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. De bestaande verflagen goed met schuren met een fijn schuurpapier, bij voorkeur machinaal met grofte P220 – P280 of met behulp van Scotch Brite Ultra fine. Bij handmatig schuren bij voorkeur gebruik maken van Softback vellen fijn

Verwerking

Nelfalite Xcellent Gloss is uitstekend te verwerken met kwast en roller. Voor een goed eindresultaat voldoet een traditionele goede kwaliteit varkensharen kwast met lang soepel haar. Optimale resultaten zijn te bereiken met de moderne generatie kwasten met kunststof haren op basis van Orel of Chinex. Rollen gaat uitstekend met een goede vachtroller. Voor een optimaal glad resultaat is het aan te bevelen om hiervoor een Perlon vachtroller te gebruiken met een korte pool (vachthoogte 6 – 10 mm) of een lakviltroller. Ook het

verwerken met een luchtondersteunde airless spray (airmix) installatie levert een zeer egaal eindresultaat op. Bij een natte laagdikte van 80 tot 90 micrometer is de vloeïng optimaal. (droge laagdikte \pm 35 micrometer) Nelfalite Xcellent Gloss is gebruiksklaar. Voor kwast- en rolapplicatie bij voorkeur niet verdunnen. In geval van verwerking met een Airmix installatie mag ook niet worden verdund.

Let op:

Waterverdunbare producten zijn gevoelig voor rubber waarin weekmakers zijn verwerkt, bijvoorbeeld PVC-tochtprofielen. De toplaag van de verffilm kan door de weekmakers worden aangetast en daardoor zacht en kleverig worden. Bij voorkeur profielen van Siliconenrubber of EPDM-rubber toepassen.

Systeem

Systeem nieuw werk:

- **2x Grondlak:** Nelfapré Xcellent Unigrond 30-35 mu. per laag
- **Aflak:** Nelfalite Xcellent Gloss – 35 mu.

Systeem onderhoud bestaand werk:

- **2x plaatselijk bijwerken:** Nelfapré Xcellent Unigrond 30-35 mu. per laag
- **Aflak:** Nelfalite Xcellent Gloss – 35 mu.

Kenmerken

- Mooie bolle glans
- Zeer goede vloeïng
- Zeer goede dekking
- Goede weerbestendigheid
- Sneldrogend
- Waterverdunbare Silicon Alkyd

Verpakkingen en kleuren

Nelfalite Xcellent Gloss is verkrijgbaar in 1 liter verpakking in Wit en kleuren uit het Nelf Color Impression kleurenmengsysteem.



TM-nummer: 591

Revisiedatum: 01-04-2015

Versie: 03

Nelfalite Xcellent Gloss

Hout
aflakken

- Productomschrijving** : Een waterverdunbare gesiliconiseerde hoogglanzende lakverf.
- Toepassing** : Op reeds gegrond hout en voorbehandeld metaal binnen en buiten.
- Voornaamste kenmerken** : Mooie bolle glans
Zeer goede vloeïing
Zeer goede dekking
Goede weerbestendigheid
Sneldrogend

Eigenschappen

- Basis** : alkydemulsie
- Kleur** : wit en kleuren uit het kleurmeng-systeem
- Dichtheid 20°C** : 1,25 kg/dm³ (wit)
- Laagdikte** : 35 mu. droog
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 30 minuten
Kleefvrij na ca. 2 uur.
- Overschilderbaar** : Na ca. 12 uur afhankelijk van de temperatuur en de luchtvochtigheid.
- Glans** : hoogglanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 40 vol%.
- Theor.rendement** : 11m² per liter bij 35 mu. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : Niet verwerken beneden 5°C en boven een RV. Van 85%.
- Reinigingsverduunning** : water

Verwerkingsmethoden

- Kwast/roller**
- Verduunning : 0 - 3 % water

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Lakfabrieken BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Verwerkingsmethoden

Kwast/roller

Verduunning : 0 - 2 % water

SPUITEN

	Airless	Airmix
Verduunning	: niet verdunnen	niet verdunnen
Materiaaldruk	: 225 bar	50-80 bar
vernevelingdruk	: nvt	2,5 bar
sputopening	: 0,010 inch	0,010 inch



Getest met de elektrische pompen

Airless: Graco FinishPro 390

Airmix: Graco FinishPro 290/390 en 395

Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuur-schijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Hout: nieuw werk

Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout max. 18% zijn. Scherpe kanten afronden.

Hout: bestaand werk

Goed ontvetten en mat schuren. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

GEEN / ZEER WEINIG
OPLOSMIDDEL

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN AAN ARBO

