

Epifanes Epoxy Finishing Filler

Soepele twee-component epoxy afwerkplamuur



PRODUCTOMSCHRIJVING

Krimpvrij bij droging en doorharding. Bestand tegen permanente waterbelasting. Geeft zeer glad oppervlak met goede mechanische eigenschappen, zoals stoot- en slagvastheid.

Toepassingsgebied: Geschikt voor verwerking op hout, staal, aluminium en polyester in combinatie met een geschikt primer systeem boven en eventueel onder de waterlijn. Mesplamuur voor een superfijne afwerking van Epifanes Epoxy Filler 1500

PRODUCTINFORMATIE

Type	Chemisch drogend
Basis	Phenolvrije epoxyhars
Kleur	Lichtgrijs na menging en doorharding
Dichtheid bij 20°C.	1,70 kg. / dm ³
Verpakking	500ml.+ 250ml. = 750ml.
Houdbaarheid	In onaangebroken originele verpakking ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C. en 30°C.

Mengverhouding

	In volume	In gewicht
Basiscomponent A	100	100
Hardercomponent B	50	50

Mengen

Vóór gebruik de componenten eerst afzonderlijk en daarna gezamenlijk intensief mengen.

Inductie

Geen

Verwerkingstijd na menging

	15°C.	20°C.	28°C.
	40 min.	20 min.	10 min.

Potlife mede afhankelijk van de aangemaakte plamuurmassa

Verwerking

Plamuurmes, troffel en spaan

Verwerkingsomgeving

Temperatuur minimaal 12°C. - maximaal 28°C.
Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 80%

Dit product niet nat-in-nat aanbrengen De temperatuur van de plamuur, het oppervlak en de omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken. Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.

Rendement

750ml. / 4m² bij 0,1 mm plamuurdikte

Laagdikte

Maximaal 1 mm.



Epifanes Epoxy Finishing Filler

Soepele twee-component epoxy afwerkplamuur

Ondergrond condities Breng plamuur bij voorkeur niet aan op kaal staal of aluminium, maar tussen de primerlagen van het verfsysteem. Alle oppervlakken dienen droog te zijn en vrij van vet, olie en overige verontreinigingen.

Vormstukken dienen minimaal 14 dagen oud te zijn en vrij van chemicaliën. Het gehele polyester oppervlak dient eerst ontvet te worden met Epifanes Polyester Ontvetter om alle wasachtige bestanddelen te verwijderen. Om een goede hechting op ondergrond van de ruwe zijde te verkrijgen is het noodzakelijk het paraffinelaagje te verwijderen met een stukje staalwol of Scotch-Brite.

Geschikte primers Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
Droog, schoon, ontvet en geschuurd P120-150.

Droging	12°C.	20°C.	28°C.
Schuurbaar	36 uur	24 uur	18 uur
Overschilderbaar	36 uur	24 uur	18 uur
Chemisch uitgehard	72 uur	48 uur	36 uur

Opmerking m.b.t. droging Hogere of lagere temperaturen zullen het doorhardingsproces aanzienlijk versnellen resp. vertragen en kunnen van invloed zijn op de reactie en eigenschappen van het product.

Indien droging plaatsvindt bij temperaturen onder 20°C. in combinatie met een hoge relatieve luchtvochtigheid, kan door het intrekken van vocht in het oppervlak een plaklaag ontstaan (zgn. amine blush). Dit wordt veroorzaakt door de hygroscopische eigenschappen van het verhardertype.

Dit toplaagje dient altijd verwijderd te worden voor het schuren van de geplamuurde delen. door goed af te nemen met water + azijn, ater + ammoniak, Epifanes Reinigingsthinner, Epifanes Polyester Ontvetter of aceton.

Schuren Geplamuurde delen voor het schuren eerst goed afnemen met Epifanes reinigingsthinner of water met ammoniak. Dit voorkomt het vollopen van schuurpapier.

Na reiniging de geplamuurde delen schuren met P100-120 droog.

Overschilderbaarheid

	Eéncomponent	Tweecomponent
Boven de waterlijn	Epifanes Multi Marine Primer	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Poy-urethane Primer
Onder de waterlijn	Epifanes Antifouling Primer CR	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat

Bij kleine reparaties rechtstreeks overschilderbaar met Epifanes Poly-urethane Jachtlak

Advies Indien de plamuur in meerdere lagen wordt aangebracht dan dient iedere laag voor het aanbrengen van de volgende laag eerst goed geschuurd te worden met P80-100. De laatste laag schuren met P100-120 .

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn