



EASYCOAT WV

TM-Nummer: 652 | Revisiedatum: 12-10-2021 | Versie: 13

De waterverdunbare oplossing voor vrijwel elke ondergrond.

Nylo Easycoat WV is een half glanzende zelfvernetende acrylaat, grond, tussen- en eindlaag. Door zijn specifieke eigenschappen optimaal inzetbaar voor het afwerken van aluminium luchtroosters, (verzinkt)stalen of kunststof deuren en kozijnen, trespa panelen, non-ferro metalen, hard PVC en MDF in de bouw. Daarnaast is Nylo Easycoat WV zeer goed inzetbaar als afwerking op wand en plafond beplating, staalconstructies, trappen en leuning in industriële omgevingen.

- Goede kleur- en glansbehoud
- Sneldrogend
- Onderhoudsvriendelijk
- Breed inzetbaar
- Kan over vele "moeilijke" ondergronden.

EIGENSCHAPPEN

BASIS

speciaal gemodificeerde zelfvernetende acrylaat

DICHTHEID 20 °C

1,12 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 46 vol%

GLANSGRAAD

half glanzend

KLEUREN

Wit en kleuren uit het kleurmengstelsel.

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Laagdikte: kwast/rol; 60 µm droog (ca. 130 µm nat)

Airmix; 80 µm droog (ca. 175 µm nat)

Verbruik: ca. 6m² per liter bij 60 µm droog (afhankelijk van de staat van de ondergrond).

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

blik 5 ltr

DROOGTIJDEN

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 30 min

Kleefvrij: na ca. 2 uur

Overschilderbaar: na 6 uur (afhankelijk van ondergrond, temperatuur en luchtvochtigheid)

REINIGINGSVERDUNNING

Direct na gebruik met warm water

HOUDBAARHEID

In gesloten originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking, vorstvrij en droog tussen de 5 – 30 °C opgeslagen, tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Schuren is veelal niet noodzakelijk mits de oude lagen in tact zijn en goed vast zitten op de ondergrond.

Metaal nieuw.

Het metaal goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. en vervolgens naspoelen met water en goed droog maken.

Metaal bestaand

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand ontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten. Kale delen bij voorkeur voorzien van een roestwerende primer met NYLO EASYPRIMER WV. Met de NYLO EASYCOAT WV kan een passieve roestwering worden gerealiseerd.

Oude zinklagen:

Zinkzouten vooraf verwijderen door middel van nat schuren met ScotchBrite en P.K. Cleaner, nawassen met schoon water en goed droog maken. (Niet geschikt voor thermisch verzinkte ondergronden).

Kunststof:

Kunststoffen vooraf testen op hechting. Slecht hechtende kunststoffen matteren met ScotchBrite en voorzien van een laag NYLO EASYPRIMER WV.

Trespa / Non Ferro metalen:

Het Trespa of Non-ferro metaal goed ontvetten met P.K. CLEANER en vervolgens naspoelen met water en goed droog maken.

Oude Poedercoating lagen:

(Polyester) poedercoating lagen altijd vooraf testen op hechting. Bij onvoldoende hechting altijd een daartoe geëigende 1 of 2 componenten hechtprimer primeren.

VERWERKING

Product voor gebruik goed oproeren tot een egaal geheel. Nylo Easycoat WV is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverdunbare verven. Rollen gaat het beste met een vachttroller met een volle gevulde vacht.

Tevens goed toepasbaar als spuit-/ dompellak

(NB. Op locatie proefondervindelijk de juiste verdunningsverhouding/ viscositeitsafstelling bepalen).

Grote vlakken in afgebakende delen afwerken en daarbij zoveel mogelijk nat-in-nat aansluitend werken.

NB: Voor waterverdunbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of luchtverplaatsing (heather of tocht) versneld het aanzetproces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten" Daarnaast dient een waterverdundbaar product altijd "ruim" opgezet te worden om de maximale vloeïing te bevorderen.

Nylo Easycoat WV is zowel binnen als buiten toepasbaar. Bij toepassing buiten is het aanbrengen van de juiste laagdikte per laag van essentieel belang voor het verkrijgen van een voldoende gesloten verffilm. Er dient rekening gehouden te worden met de klimatologische omstandigheden tijdens de applicatie (wind, vocht, temperatuur) om een te snelle aandroging te voorkomen. Voor buitentoepassingen bij voorkeur de oplosmiddelhoudende variant van dit product, de NElfamar METALCOAT toepassen.

VERDUNNING

Kwast, roller:	niet verdunnen
Airmix:	niet verdunnen
spuitdruk	70-80 bar
nozzle	0,010 inch
luchtdruk	1-2 bar

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Niet verwerken bij lucht en ondergrond temperaturen beneden 10 °C of hoger dan 25 °C en boven een RV van 80%. De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen. Let op voor condensvorming!

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuigving van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwating (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, laagdiktes, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

SYSTEMEN

Metaal nieuw

- NYLO EASYCOAT WV
- NYLO EASYCOAT WV

Metaal bestaand

- NYLO EASYPRIMER WV
- NYLO EASYCOAT WV

Oude zinklagen (niet op thermisch verzinkt!)

- NYLO EASYCOAT WV
- NYLO EASYCOAT WV

Kunststof (vooraf testen op hechting)

- NYLO EASYCOAT WV OF NYLO EASYPRIMER WV
- NYLO EASYCOAT WV

Trespa / Non-Ferro

- NYLO EASYCOAT WV
- NYLO EASYCOAT WV

Oude poedercoating (vooraf testen op hechting)

- NYLO EASYPRIMER WV of NYLO EP PRIMER WV
- NYLO EASYCOAT WV

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad