



NELFAPOX

UNIVERSEEL PRIMER ZF

- Productomschrijving** : Tweecomponenten corrosiewerende hechtprimer.
- Toepassing** : Als 1e laag, tussen- of bijwerklaag over o.a. epoxyzinkverven of Nelfapox HS Coating STL en corrosievrije stalen oppervlakken. Tevens als hechtprimer toepasbaar op kunststoffen en Non-Ferro metalen zoals RVS, Aluminium en Koper.
- Voornaamste kenmerken** : Uitstekende hechting.
Corrosiewerend
Lange overschilderbaartijd
Af te werken met epoxy-, polyurethaan-, chloorrubber-, vinyl- en alkydverven

Eigenschappen gemengd product

- Basis** : 2-componenten epoxyhars
- Kleur** : Kleurcollectie volgens industrie kleurmengsysteem
- Dichtheid 20°C** : 1,640 kg/dm³ (wit)
- Laagdikte** : 100 µm droog
175 µm nat
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 30 minuten. (zie tabel)
- Overschilderbaar** : na ca. 16 uur, maar binnen 6 maanden. (zie tabel)
- Glans** : halfmat
- Vastestofgehalte** : ca. 57 vol%.
- Theor. rendement** : 5-6 m² per liter bij 100 µm droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerkingmethoden

- Kwast / roller**
- verdunning : 0-5 % Nelfasol Verdunner EP.
- Airless spray**
- verdunning : niet verdunnen.
- werkdruk : 180 - 225 bar
- sputopening : 0,018 - 0,021 inch
- Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparatuur.

Verwerking

- Mengverhouding** : 89 vol.% stamcomponent
11 vol.% verharder
- 93,60 gew.% stamcomponent
6,40 gew.% verharder
- Inductietijd** : geen
- Potlife bij 20 °C** : ca. 6 uur bij 20 °C
- Reinigingsverd.** : Nelfasol Verdunner EP
- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5 °C en boven een RV van 85%.
De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt liggen.

Bij 175 micrometer natte laagdikte			Overschilderbaarheid interval		
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	minimum	Maximum (1-component)	Maximum (2-component)
-5 °C	-	-	-	-	
0 °C	-	-	-	-	
5 °C	120 min	72 uur	72 uur	30 dagen	3 maanden
10 °C	60 min	32 uur	32 uur	20 dagen	3 maanden
20 °C	30 min	16 uur	16 uur	10 dagen	3 maanden
30 °C	15 min	12 uur	12 uur	7 dagen	2 maanden

Genoemde waarden zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken

Systeminformatie

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER.

Ondergrond goed droog maken.

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Kunststof (PVC):

Reinigen en ontvetten door nat schuren met ScotchBrite en NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

REPARATIES

Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NElfAPOX REIPLAMUUR LG of NElfAPOX FINISHING PLAMUUR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

Systemen

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met een product naar keuze

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
 - reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
 - roest verwijderen tot blank metaal
 - kale delen primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
 - afwerken met een product naar keuze
- NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.*

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met een product naar keuze

Kunststof (PVC):

- reinigen/ontvetten door nat schuren met P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met een product naar keuze

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER EP. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van oppervlaktestructuren, openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000